



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

FORMEUSES
GOLDFLEX GF056P / GF056P XL

GOLDFLEX GF056P / GF056P XL – FORMEUSES DE CARTONS SEMI-AUTOMATIQUES



Les formeuses semi-automatiques peuvent être utilisées par un opérateur non qualifié et combinées avec une scelleuse et en aval de celle-ci, un convoyeur extensible à rouleaux ou à roulettes, pour constituer une petite ligne d'emballage efficace. Ce type de machine convient pour les cadences de production d'environ 300/400 boîtes/heure. Elles sont également idéales pour travailler sur des petits lots de boîtes de différentes tailles, après avoir préparé les machines selon la taille de la boîte à gérer, grâce à des réglages rapides et faciles.



Modèle avec éjecteur pneumatique

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Formeuse semi automatique de cartons avec pousseur éjecteur de boîtes.

La boîte est insérée inclinée pour plier les rabats (antérieur et postérieur). La caisse est ensuite poussée vers l'avant pour la fermeture des rabats avec la commande pneumatique. Elle est gardée en position pendant les opérations de remplissage. Une fois terminé, l'opérateur plie manuellement les quatre rabats supérieurs et appuie sur le bouton qui active l'éjecteur pour envoyer la boîte vers la scotcheuse. Cette opération est facilitée par la table à rouleaux.

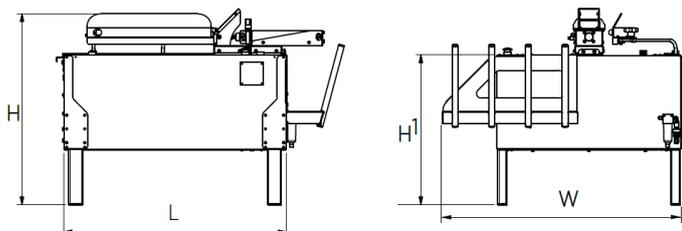
Le GOLDFLEX 056-P/056P-XL avec une fermeuse et un convoyeur à rouleaux à la sortie est une ligne d'emballage compacte, semi-automatique et productive.

- Equipée d'un magasin latéral pour stocker les boîtes à former

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables.
- Gestion d'une large gamme de formats de boîtes
- Réglages rapides et faciles
- Entretien minimal
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

DIMENSIONS DE LA MACHINE

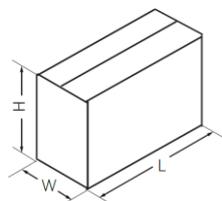


	L	H	H ¹	W	Kg
GF056P	970 mm.	834 mm.	655 mm.	1042 mm.	115
GF056P XL	1270 mm.	834 mm.	655 mm.	1042 mm.	125

QUALITÉ DES CARTONS

La machine peut fonctionner avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 ÷ 4 mm.

Boîtes formées : RSC FEFCO 0200 / 0201.



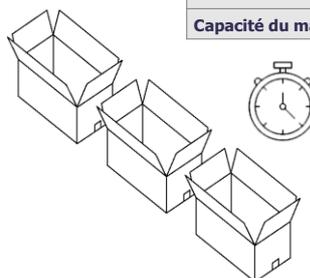
GF056P		GF056P XL	
L	Min 140 / Max 550 mm	L	Min 140 / Max 800 mm
W	Min 130 / Max 510 mm	W	Min 130 / Max 510 mm
H	Min 100 / Max 510 mm	H	Min 100 / Max 510 mm

DONNÉES TECHNIQUES*	GF056P	GF056P XL
Température de fonctionnement :	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Pression / Consommation d'air:	6 bar, 6 nl/ cycle	6 bar, 6 nl/ cycle
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations.

	GF056P	GF056P XL
Capacité de production	dépend de la vitesse de l'opérateur	dépend de la vitesse de l'opérateur
Capacité du magasin	20 boîtes*	20 boîtes*

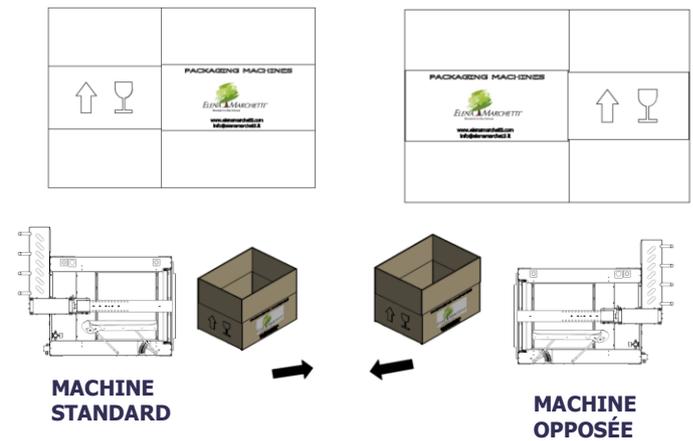
*Selon l'épaisseur des boîtes



GOLDFLEX GF056P / GF056P XL- FORMEUSES DE CARTONS SEMI-AUTOMATIQUES

COMPOSANTS	
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
ACCESSOIRES	
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulette Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, excursion 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds fixes ajustables en hauteur	Jeu de 4 pieds réglables, excursion 650/950 mm avec règle.
Pédale de commande pour l'éjection de la caisse	Commande avec possibilité de gérer l'envoi de la caisse une fois formée et transférée vers la machine à encoller inférieure (ex. GT50B), via pédale. L'appui sur cette pédale donne la commande de démarrage au cylindre éjecteur.
Tables à rouleaux en sortie	Petite table à rouleaux d'environ 200 mm. qui sert de liaison entre la formeuse et la scelleuse, coplanaire avec le plan de travail des machines.
Pied avec tige filetée Inox	Sur demande

VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.



GF056P AVEC PEDALE DE COMMANDE



GOLDSYSTEM SEMIAUTOMATIQUE 056P



IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage