



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

FORMEUSES
GOLDFLEX GF056 / GF056XL

GOLDFLEX GF056 / GF056XL- FORMEUSES DE CARTONS SEMI-AUTOMATIQUES



Les formeuses semi-automatiques peuvent être utilisées par un opérateur non qualifié. Elles peuvent être combinées à une scotcheuse et en aval de celle-ci à un convoyeur extensible à rouleaux ou à roulettes, pour constituer une petite ligne d'emballage efficace. Ce type de machine convient pour les cadences de production d'environ 300/400 cartons/heure. Elles sont également idéales pour travailler sur de petits lots de cartons de différentes tailles, après avoir préparé les machines selon la taille du carton à gérer, grâce à des réglages rapides et faciles.



Modèle de base.

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Machine qui forme semi-automatiquement le fond des caisses américaines en pliant les quatre rabats inférieurs et en les maintenant pendant les opérations de remplissage par un opérateur.

Le carton est inséré incliné pour plier les rabats antérieurs et postérieurs, il est ensuite poussé vers l'avant pour la fermeture des rabats avec la commande pneumatique. Il est gardé en position pendant les opérations de remplissage. Une fois terminé, l'opérateur ferme manuellement les quatre rabats supérieurs et accompagne le carton vers le poste de fermeture. Cette opération est facilitée par un convoyeur à rouleaux.

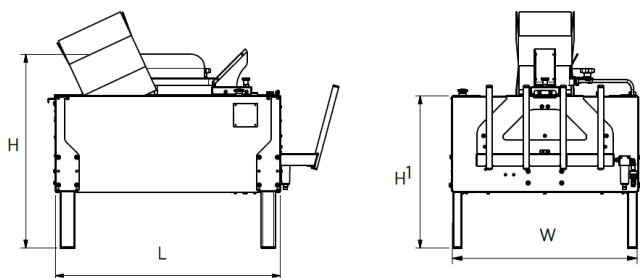
La GOLDFLEX 056/056XL avec une fermeuse et un convoyeur à rouleaux à la sortie constitue une ligne d'emballage compacte, semi-automatique et productive.

- Equipée d'un magasin latéral pour stocker les cartons à former

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables.
- Gestion d'une large gamme de formats de cartons
- Réglages rapides et faciles
- Entretien minimal
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

DIMENSIONS DE LA MACHINE



	L	H	H ¹	W	Kg
GF056	970 mm.	834 mm.	655 mm.	805 mm.	102
GF056XL	1270 mm.	834 mm.	655 mm.	805 mm.	120

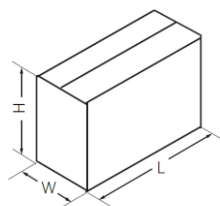
DONNÉES TECHNIQUES*	GF056	GF056XL
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Pression / Consommation d'air:	6 bar, 2,1 nl/ cycle	6 bar, 2,1 nl/ cycle
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations.

QUALITÉ DES CARTONS

La machine peut travailler avec des cartons ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 ÷ 4 mm.

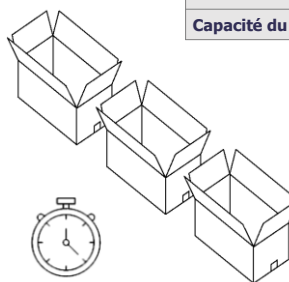
Cartons formés : RSC FEFCO 0200 / 0201.



	GF056	GF056XL
L	Min 140 / Max 650 mm	L Min 140 / Max 950 mm
W	Min 130 / Max 510 mm	W Min 130 / Max 510 mm
H	Min 100 / Max 510 mm	H Min 100 / Max 510 mm

	GF056	GF056XL
Capacité de production	dépend de la vitesse de l'opérateur	In funzione della velocità dell'operatore
Capacité du magasin	20 cartons *	20 cartons *

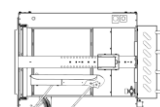
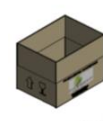
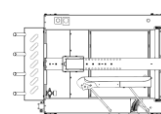
*Selon l'épaisseur des cartons



GOLDFLEX GF056 / GF056XL- FORMEUSES DE CARTONS SEMI-AUTOMATIQUES

COMPOSANTS	
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
ACCESSOIRES	
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds fixes ajustables en hauteur	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
Tables à rouleaux en sortie	Petite table à rouleaux d'environ 200 mm. qui sert de liaison entre la formeuse et la scelleuse, coplanaire avec le plan de travail des machines.
Pieds avec tige filetée Inox	Sur demande

VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.



MACHINE STANDARD

MACHINE OPPOSÉE

GOLDSYSTEM SEMIAUTOMATIQUE 056



GOLDSYSTEM SEMIAUTOMATIQUE 056 INOX



IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage