



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

FORMEUSES
GOLDFLEX GF608L / GF610L

GOLDFLEX GF608L / GF610L – FORMEUSES AUTOMATIQUES



Les formeuses automatiques sont utilisés dans les lignes de production à haute cadence (jusqu'à 900 cartons / heure) et peuvent être équipées d'un magasin motorisé pour les boîtes pour augmenter l'autonomie. La machine forme la boîte et l'envoi vers la ligne de remplissage après avoir scellé les rabats inférieurs avec du ruban adhésif ou de la colle à chaud. Il existe différents modèles en fonction de la taille des boîtes à former.

DESCRIPTION DE LA MACHINE

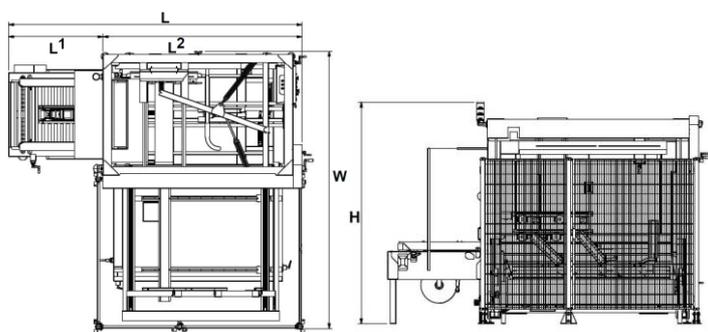
La machine forme automatiquement le fond des grandes caisses américaines, par lots de même format, en pliant les quatre rabats inférieurs. Le formage du fond est effectué de façon extrêmement fiable grâce à synchronisation parfaite des leviers (mouvements) de fermeture. Une tête de prise à ventouses, actionnée par un groupe Venturi, prélève la boîte depuis le magasin latéral en la retenant durant l'ouverture, qui a lieu à travers un système à contraste. Après le formage la boîte est fermée par un ruban adhésif (GT65B) ou par thermocollage à l'aide d'une fermeuse pour fonds de cartons GT65B HM et est ainsi préparée pour l'envoi vers une ligne de remplissage manuel ou par automate Pick & Place.

- Equipée d'un magasin motorisé standard de 1,3m, capacité des caisses environ 120/130 selon l'épaisseur
- Panneau de contrôle avec automate Siemens S7 (Rockwell / Allen Bradley sur demande)
- Protections de sécurité et portes en méthacrylate transparent équipées d'un micro de sécurité RFID à codage unique pour un arrêt immédiat en cas d'ouverture
- Prise à ventouses actionnée par un groupe Venturi
- Disposition ergonomique du panneau de commande

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables.
- Gestion d'une large gamme de formats de boîtes
- Protections de sécurité équipées avec micro RFID à code unique
- Réglages rapides et faciles
- Entretien minimal
- Protection et sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

DIMENSIONS DE LA MACHINE



	L	L ¹	L ²	W	H	Kg
GF608L	3074 mm.	992 mm.	2082 mm.	2929 mm.	2212 mm.	950
GF610L	3274 mm.	992 mm.	2282 mm.	2929 mm.	2212 mm.	980

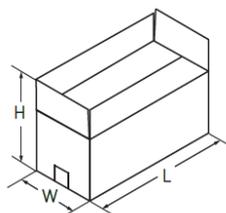
DONNÉES TECHNIQUES*	GF56L	GF58L
Alimentation électrique et puissance installée:	3-Phases , 400V 50Hz - 0.5 kW	3-Phases , 400V 50Hz - 0.5 kW
Température de fonctionnement :	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit :	68,2 db.	68,2 db.
Pression / Consommation d'air:	6 bar, 24 nl/ cycle	6 bar, 24 nl/ cycle
Générateur de vide (Venturi):	22m³/h. 680mm HG	22m³/h. 680mm HG
Hauteur du plan de travail:	725 mm.	725 mm.
Niveau de protection électrique:	IP54	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations.

QUALITÉ DES BOITES

La machine peut travailler avec des boîtes constitués de rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 ÷ 4 mm. Le carton doit être de bonne qualité et usinable avec un revêtement externe d'un poids et d'une porosité suffisants pour permettre la manipulation avec un système de vide.

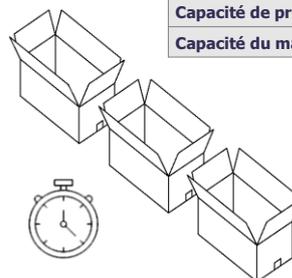
Boîtes formées : RSC FEFCO 0200 / 0201.



	GF608L	GF610L
L	Min 350 / Max 800 mm	Min 350 / Max 1000 mm
W	Min 150 / Max 650 mm	Min 150 / Max 650 mm
H	Min 295 / Max 975 mm	Min 295 / Max 975 mm

	GF608L (MAG 681)	GF610L (MAG 610)
Capacité de production	450 boîtes /h	450 boîtes /h
Capacité du magasin	130 boîtes *	130 boîtes *

* Selon l'épaisseur des boîtes



GOLDFLEX GF608L / GF610L – FORMEUSES AUTOMATIQUES

COMPOSANTS	
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Panneau de commande	SIEMENS S7 1200 (ROCKWELL / ALLEN BRADLEY sur demande)
Vacuostat et Ventouses	ALPHA VUOTO
Capteurs Magnétiques	SICK
Photocellules	OMRON
Guidage linéaire de glissement	IGUS
Capteurs RFID	SIEMENS

ACCESSOIRES	
Kit photocellule pour signalisation ligne occupée	Dispositif pour le fonctionnement automatique de la formeuse, avec contrôle de ligne occupée, par interception des cartons avec une cellule photoélectrique. Le kit est muni d'un câble avec un connecteur rapide.
Pédale de commande pour l'éjection de la caisse	Commande avec possibilité de gérer l'envoi de la caisse une fois formée et transférée vers la machine à encoller inférieure (ex. GT65B), via pédale. L'appui sur cette pédale donne la commande de démarrage au cylindre éjecteur.
Kit pour control á distance	Le kit d'assistance à distance vous permet de contrôler les paramètres de réglage de la machine en cas de disfonctionnements. Il permet également d'apporter des modifications au logiciel sans avoir un technicien sur place.
Pied avec tige filetée Inox	Sur demande

VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande
INDUSTRIA 4.0	Automate avec intégration INDUSTRIA 4.0 capable de communiquer avec un OPC-UA, de manière à recevoir une chaîne avec des informations de traitement, et de transmettre des informations d'état et de traitement à la station distante.



GF608L AVEC MAGASIN MOTORISÉ 681



GROUPE VENTOUSES

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage