



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

FORMEUSES
GOLDFLEX

GOLDFLEX- FORMEUSE DE CARTONS AUTOMATIQUE AVEC FERMETURE INFÉRIEURE INTÉGRÉE



Les formeuses automatiques sont utilisées sur des lignes de production à haute cadence.



Fermeture par ruban auto-adhésif



Courroies d'entraînement latérales, fermeture du fond

DESCRIPTION DE LA MACHINE

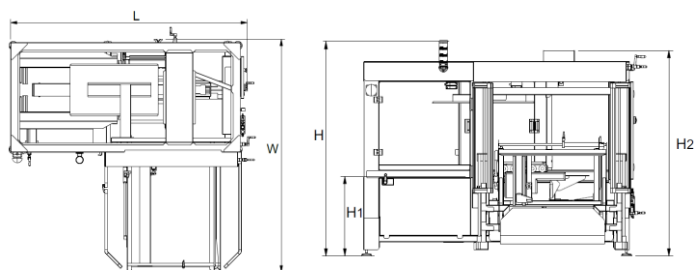
La machine forme automatiquement les boîtes, plie les quatre rabats inférieurs et ferme le fond des caisses américaines avec du ruban adhésif. La boîte est ensuite envoyée vers un poste de remplissage, manuel ou automatique. Le système de pliage des rabats inférieurs est assuré par la parfaite synchronisation des mouvements des leviers. Le système de ventouses, piloté par un groupe Venturi, prend les cartons plats du magasin et les soutient pendant la fonction d'ouverture. Les dimensions compactes de la GOLD FLEX permettent son installation sur des lignes existantes en optimisant les espaces.

- Magasin standard à gravité : capacité des boîtes d'environ 100 pièces en fonction de l'épaisseur
- Panneau de contrôle avec carte électronique
- Protections de sécurité et portes en méthacrylate transparent équipées d'un micro de sécurité RFID à codage unique pour un arrêt immédiat en cas d'ouverture
- Prise à ventouses actionnée par un groupe Venturi
- Disposition ergonomique du panneau de commande

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables.
- Protections de sécurité équipées avec micro RFID à code unique
- Réglages rapides et faciles
- Entretien minimal
- Protection et sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

DIMENSIONS DE LA MACHINE



	L	H	H ¹	H ²	W	Kg
GOLDFLEX	2206 mm.	1758 mm.	650 mm.	1678 mm.	2186 mm.	500

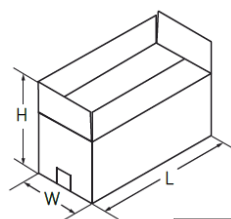
DONNÉES TECHNIQUES*	GOLDFLEX
Alimentation électrique et puissance installée :	3-Fasi, 400V 50Hz - 0.3 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	71,8 db.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 18 n/ cycle
Générateur de vide (Venturi):	22m ³ /h. 680mm HG
Hauteur du plan de travail:	650 mm.
Niveau de protection électrique :	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations.

QUALITÉ DES CARTONS

La machine peut travailler avec des boîtes constituées de rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation, avec un revêtement externe d'un poids et d'une porosité suffisants pour permettre la manipulation avec un système de vide.

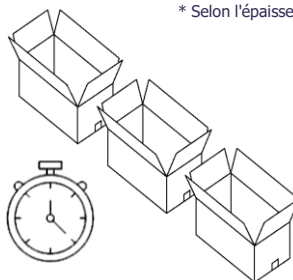
Boîtes formées : RSC FEFCO 0200 / 0201.



GOLDFLEX	
L	Min 220 / Max 400 mm
W	Min 100 / Max 400 mm
H	Min 150 / Max 585 mm

	GOLDFLEX
Capacité de production	650 boîtes /h
Vitesse de translation boîte*	18 m./min.
Capacité du magasin	100 boîtes *

* Selon l'épaisseur des boîtes



GOLDFLEX- FORMEUSE DE CARTONS AUTOMATIQUE AVEC FERMETURE INFÉRIEURE INTÉGRÉE

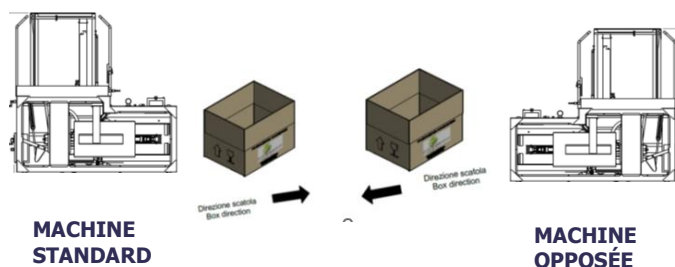
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Panneau de commande	Carte PACBRO
Interrupteur à levier	PIZZATO
Vacuostat et Ventouses	ALPHA VUOTO
Capteurs Magnetiques	SICK
Photocellules	OMRON
Guidage linéaire de glissement	IGUS
Capteurs RFID	SIEMENS

ACCESSOIRES

Kit photocellule pour signalisation ligne occupée	Dispositif pour le fonctionnement automatique de la formeuse, avec contrôle de ligne occupée, par interception des cartons avec une cellule photoélectrique. Le kit est muni d'un câble avec connecteur.
RFN - Alarme fin/rupture de ruban pour 1 tête	Le kit RFN permet à la scotcheuse intégrée à la formeuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif à travers la colonne lumineuse.
Pied avec tige filetée Inox	Sur demande
Roulette avec levier et pédale	Plan de travail H=820mm.

VERSIONS DISPONIBLES

OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande
PLC	Sur demande.



GRUPE DE VENTOUSES



SCÉLLAGE DU FOND DE LA BOÎTE



PANNEAU DE COMMANDE

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage