



Solutions pour l'emballage et le marquage

SCELLEUSES AVEC COLLE À CHAUD
GOLDTAPE 50BL HM / 50BL HM XL

GOLDTAPE 50BL HM / 50BL HM XL – SCELLEUSES AVEC COLLE À CHAUD



Machine pour ligne d'emballage automatique



Courroies d'entraînement latérales scellage simultané du fond avec colle à chaud

La machine pourra être configurée pour être testée dans notre atelier avec le générateur de colle fourni par le client. Nous pourrions éventuellement le fournir, suivant la demande du client.

La machine est livrée avec une petite table avec pieds fixes (sans roulettes) pour poser le générateur

DESCRIPTION DELLA MACCHINA

Fermeuse automatique à colle à chaud avec réglage manuel sur les différents formats de boîtes pour sceller les rabats inférieurs des boîtes en carton de type américain.

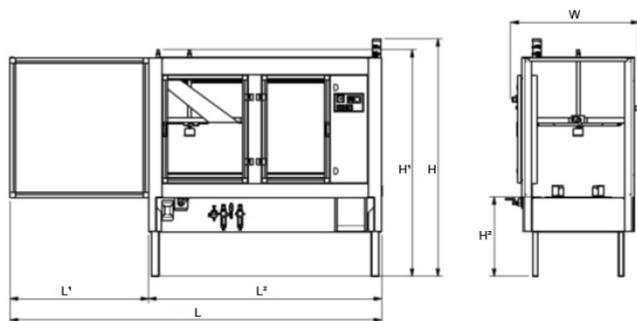
La machine doit être réglée sur les différents formats de caisse avec de manivelles équipées de compteurs. Les boîtes arrivent normalement d'une formeuse automatique, avec les rabats inférieurs repliés et prêts à être scellés sur le fond, pour passer ensuite à une station de remplissage. En passant dans la machine, les rabats longitudinaux inférieurs sont légèrement ouverts, arrosés de colle et repliés. Avant de quitter la machine, les rabats sont pressés à l'intérieur pour obtenir une parfaite étanchéité.

- Plan de glissement de la boîte
- Protections de sécurité et portes en méthacrylate transparent équipées de micro RFID avec codage de sécurité unique pour l'arrêt immédiat des fonctions électriques et pneumatiques en cas d'ouverture (CE)
- Armoire électrique avec carte électronique dédiée MARCHETTI PACKAGING pour contrôler le cycle de travail de la machine synchronisé avec d'autres machines
- Dispositif pneumatique de pression des rabats inférieurs pour permettre à la colle appliquée de sécher
- Machine préparée pour être testée dans notre établissement avec le générateur du client (ou fourni par nous selon le choix du client)
- Equipée de châssis porte fuseur à pieds fixes

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et un scellement optimal.
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	L ¹	L ²	W
GT50BL HM	2950 mm.	1100 mm.	1850 mm.	1064 mm.
GT50BL HM XL	3400 mm.	1100 mm.	2300 mm.	1064 mm.
	H	H ¹	H ²	Kg
GT50BL HM	1947 mm.	1858 mm.	650 mm.	310
GT50BL HM XL	1947 mm.	1858 mm.	650 mm.	375

DONNÉES TECHNIQUES*	GT50BL HM	GT50BL HM XL
Alimentation électrique et puissance installée:	3- Phases, 400V 50Hz, 0.25 kW	3- Phases, 400V 50Hz, 0.25 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	71,8 dB.	71,8 dB.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 5,5 nl/ cycle	6 bar, 5,5 nl/ cycle
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.
Hauteur des courroies:	65 mm.	65 mm.
Niveau de protection électrique	IP54	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

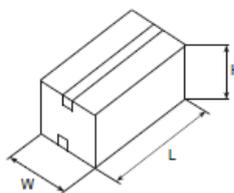
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine scelle des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes constitués de rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm L'épaisseur minimale recommandée est de 3 ÷ 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, effectuer des cycles de test avec des boîtes d'échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et usinable.

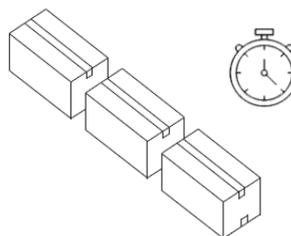
Boîtes formées: RSC FEFCO 0200 / 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



	GT50BL HM	GT50BL HM XL
L	Min 220 / Max 400	L Min 220 / Max 600
W	Min 150 / Max 450 mm	W Min 150 / Max 450 mm
H	Min 150 / Max 470 mm	H Min 150 / Max 470 mm

	GT50BL HM	GT50BL HM XL
Capacité de production	450 boîtes /h	450 boîtes /h
Vitesse de translation boîte	36 m./min.	36 m./min.



GOLDTAPE 50BL HM / 50BL HM XL – SCELLEUSE AVEC COLLE À CHAUD

COMPOSANTS

Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Panneau de commande	Carte MARCHETTI PACKAGING
Capteurs RFID	SIEMENS
Interrupteur à levier	PIZZATO
Capteurs de cylindres de pressage	SICK

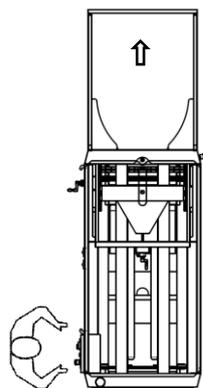
ACCESSOIRES

Jeu de 4 jambes avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 jambes avec roulette Ø 80 mm.
Jeu de 4 jambes réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 jambes réglables, excursion 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 jambes réglables avec pieds fixes	Jeu de 4 jambes réglables, excursion 650/950 mm avec règle.
Pied avec tige filetée Inox	Sur demande
Pied pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement	Courroies latérales avec hauteur augmentée (H. 90mm.)/ Réduite (H40mm.)/ élevées de 100mm
Rouleaux	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.

VERSIONS DISPONIBLES

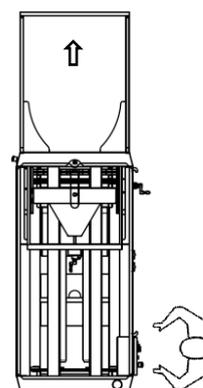
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéculaire.
PLC	Système de gestion PLC sur demande
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.

Sortie de la boîte à gauche des commandes

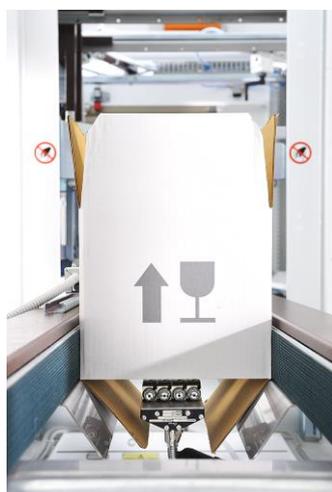


MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes



MACHINE OPPOSÉE



GRUPE INFÉRIEUR APPLICATEUR DE COLLE



GRUPE DE PRESSAGE DES RABATS INFÉRIEUR



GOLDSYSTEM HOT MELT

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage et le marquage