



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

FORMEUSES
GOLDFLEX GF56L / GF58L

GOLDFLEX GF56L / GF58L – FORMEUSES AUTOMATIQUES



Les formeuses automatiques sont utilisées sur des lignes de production à haute cadence (jusqu'à 900 cartons / heure) et peuvent être équipées d'un magasin motorisé pour les boîtes pour augmenter l'autonomie. La machine forme la boîte et l'envoie vers la ligne de remplissage après avoir fermé les rabats inférieurs avec du ruban adhésif ou de la colle à chaud . Il existe différents modèles en fonction de la taille des boîtes à former.

DESCRIPTION DE LA MACHINE

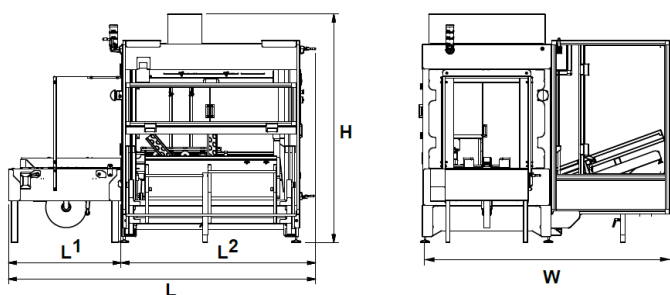
La machine forme automatiquement le fond des caisses américaines, par lots de même format, en pliant les quatre rabats inférieurs. Le formage du fond est effectué de façon extrêmement fiable grâce à une parfaite synchronisation des leviers (mouvements) de fermeture. Une tête de prise ventouses, actionnée par un groupe Venturi, prélève la boîte depuis le magasin latéral en la retenant pendant l'ouverture, qui a lieu à travers un système à contraste. Après le formage la boîte est fermée par un ruban adhésif ou par thermocollage à l'aide d'une fermeuse pour fonds de cartons GT50B et est ainsi préparée pour l'envoi vers un poste de remplissage manuel ou par un robot de placement. La forme compacte de GOLDFLEX56L permet de l'introduire facilement sur des lignes préexistantes et permet d'optimiser les espaces.

- Magasin standard à gravité : capacité des boîtes d'environ 120/130 en fonction de la taille et de l'épaisseur
- Panneau de contrôle avec automate Siemens S7 / Rockwell / Allen Bradley
- Protections de sécurité et portes en méthacrylate transparent équipées d'un micro de sécurité RFID à codage unique pour un arrêt immédiat en cas d'ouverture
- Prise à ventouses actionnée par un groupe Venturi
- Disposition ergonomique du panneau de commande

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables.
- Gestion d'une large gamme de formats de boîtes
- Protections de sécurité équipées avec micro RFID à code unique
- Réglages rapides et faciles
- Entretien minimal
- Protection et sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

DIMENSIONS DE LA MACHINE



	L	L ¹	L ²	W	H	Kg
GF56L	2700 mm.	990 mm.	1710 mm.	2229 mm.	2030 mm.	515
GF58L	2900 mm.	990 mm.	1910 mm.	2229 mm.	2030 mm.	565

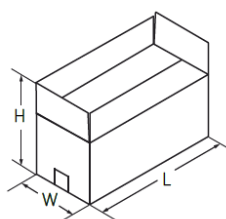
DONNÉES TECHNIQUES*	GF56L	GF58L
Alimentation électrique et puissance installée :	3-Phases , 400V 50Hz - 0.4 kW	3-Phases , 400V 50Hz - 0.4 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit :	68,2 db.	68,2 db.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 22 n/ cycle	6 bar, 22 n/ cycle
Générateur de vide (Venturi):	22m ³ /h. 680mm HG	22m ³ /h. 680mm HG
Hauteur du plan de travail:	650 mm.	650 mm.
Niveau de protection électrique :	IP54	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations.

QUALITÉ DES BOÎTES

La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 ÷ 4 mm. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation avec un revêtement externe d'un poids et d'une porosité suffisants pour permettre la manipulation avec un système de vide..

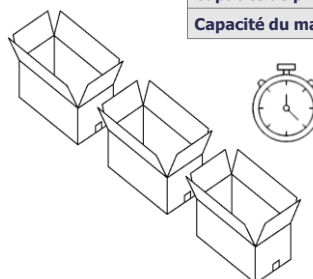
Boîtes formées : RSC FEFCO 0200 / 0201.



	GF56L	GF58L
L	Min 220 / Max 600 mm	L Min 220 / Max 800 mm
W	Min 100 / Max 500 mm	W Min 100 / Max 500 mm
H	Min 150 / Max 750 mm	H Min 150 / Max 750 mm

	GF56L	GF58L
Capacité de production	900 boîtes /h	900 boîtes /h
Capacité du magasin	130 boîtes *	130 boîtes *

* Selon l'épaisseur des boîtes

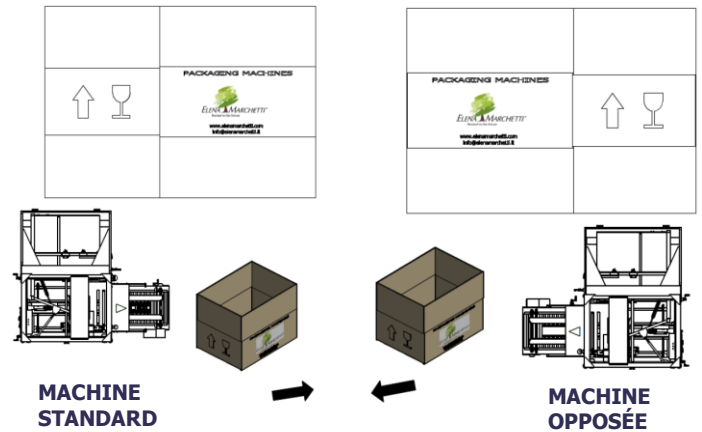


GOLDFLEX GF56L / GF58L – FORMEUSES AUTOMATIQUES

COMPOSANTS	
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Panneau de commande	SIEMENS S7 1200 (ROCKWELL / ALLEN BRADLEY sur demande)
Interrupteur à levier	PIZZATO
Vacuostat et Ventouses	ALPHA VUOTO
Capteurs Magnétiques	SICK
Photocellules	OMRON
Guidage linéaire de glissement	IGUS
Capteurs RFID	SIEMENS

ACCESSOIRES	
Kit photocellule pour signalisation ligne occupée	Dispositif pour le fonctionnement automatique de la formeuse, avec contrôle de ligne occupée, par interception des cartons avec une cellule photoélectrique. Le kit est muni d'un câble avec connecteur.
Pédale de commande pour l'éjection de la caisse	Commande avec possibilité de gérer l'envoi de la caisse une fois formée et transférée vers la machine à encoller inférieure (ex. GT50B), via pédale. L'appui sur cette pédale donne la commande de démarrage au cylindre éjecteur.
Magasin Motorisé MAG561: 1.3 m ~ 120/130 boîtes (pour GF56L) MAG562: 2 m ~ 200/220 boîtes (pour GF56L) MAG581: 1.3 m ~ 120/130 scatole (pour GF58L)	Magasin motorisé : en deux versions différentes avec une capacité d'environ 120 ou 200 boîtes. Avancement pneumatique sur demande de la formeuse. Protections périmétriques avec capteur de sécurité selon les normes CE incluses.
Kit pour contrôle à distance	Le kit d'assistance à distance vous permet de contrôler les paramètres de réglage de la machine en cas de disfonctionnements. Il permet également d'apporter des modifications au logiciel sans avoir un technicien sur place.
Roulette avec levier et pédale	Plan de travail H=820mm.
Pied avec tige filetée Inox	Sur demande

VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande
INDUSTRIA 4.0	Automate avec intégration INDUSTRIA 4.0 capable de communiquer avec un OPC-UA, de manière à recevoir une chaîne avec des informations de traitement, et de transmettre des informations d'état et de traitement à la station distante.



GOLDSYSTEM AUTOMATIQUE 56L



GOLDSYSTEM AUTOMATIQUE 56L INOX

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage