



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSES
GOLDTAPE GT50B / GT65B

GOLDTAPE GT50B / GT65B - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT



Courroies d'entraînement latérales fermeture du fond



Machine qui nécessite l'introduction manuelle des boîtes par un opérateur(vers. Stand-alone)



Machine pour ligne d'emballage automatique



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Fermeuse de caisses semi-automatique mono-format à réglage manuel, qui ferme les rabats inférieurs des boîtes de type américain avec bande adhésive.

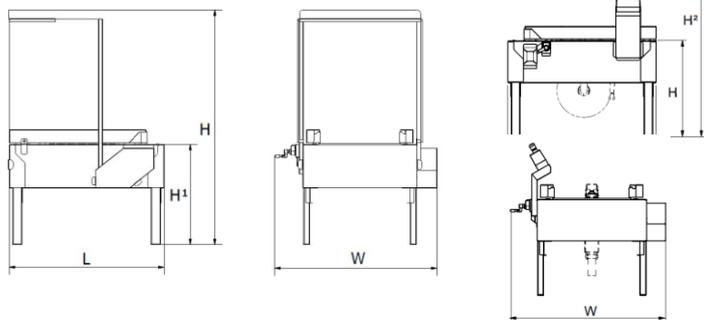
L'opérateur forme les boîtes, plie les rabats inférieurs et insère les cartons dans la machine. Pendant son parcours dans la machine, la boîte est scotchée par dessous. La boîte peut arriver aussi d'une formeuse automatique déjà formée et avec les rabats inférieurs pliés, prête à être scotchée sur le fond, pour arriver ensuite au poste de remplissage.

- o Plan de glissement de la boîte avec rouleaux en métal
- o Protections de sécurité selon les standards en vigueur (certification CE)
- o Tête de scotchage pour le fond standard, TU2 pour ruban largeur 50mm (GT50B). – TU3 pour ruban largeur 75mm (GT65B) / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande

POINTS FORTS

- o Machines robustes, fiables et durables
- o L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale.
- o Grand choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- o Réglages simples et rapides
- o Maintenance minimale
- o Protection & sécurité
- o Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



| | L | H | H ¹ | H ² | W | Kg |
|--------------|---------|----------|----------------|----------------|-----------|-----|
| GT50B | 990 mm. | 1420 mm. | 650 mm. | 1021 mm. | 1037 mm.. | 120 |
| GT65B | 990 mm. | 1544 mm. | 650 mm. | 1021 mm. | 1146 mm. | 130 |

| DONNÉES TECHNIQUES* | GT50B | GT65B |
|--|--|--|
| Alimentation électrique et puissance installée: | 3-Phases, 400V 50Hz, 0.22 kW (0.18kW en ligne) | 3-Phases, 400V 50Hz, 0.22 kW (0.18kW en ligne) |
| Température de fonctionnement: | de + 5°C a + 35°C | de + 5°C a + 35°C |
| Niveau de bruit: | 75,6 dB. | 75,6 dB. |
| Pression/ Consommation d'air: | ---- | ---- |
| Hauteur du plan de travail: | 650 ÷ 750 mm. | 650 ÷ 750 mm. |
| Hauteur des courroies: | 65 mm. | 65 mm. |
| Niveau de protection électrique | IP54 | IP54 |

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

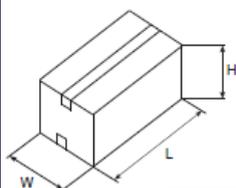
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

Boîtes formées: RSC FEFCO 0200 / 0201.

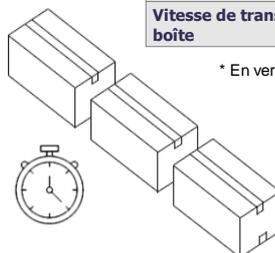
Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



| | GT50B (stand-alone) | GT65B (stand-alone) |
|----------|----------------------|------------------------|
| L | Min 150 / Max ∞ | L Min 150 / Max ∞ |
| W | Min 100 / Max 510 mm | W Min 100 / Max 660 mm |
| H | Min 40 / ---- | H Min 40 / ---- |

| | GT50B (ligne) | GT65B (ligne) |
|-------------------------------------|---|--|
| L | Min 220 / Max 600mm. (GF56L) (GF58L) Max 800mm. | Min 350 / Max 800mm. (GF608L) (GF610L) Max 1000mm. |
| W | Min 100 / Max 500 mm | Min 150 / Max 650 mm |
| H | Min 100 / Max 750 mm | Min 295 / Max 975 mm |
| | GT50B | GT65B |
| Capacité de production | 1400 boîtes/h | 1400 boîtes/h |
| Vitesse de translation boîte | 24 m./min. | 24 m./min. |

* En version ligne, selon la vitesse de la formeuse



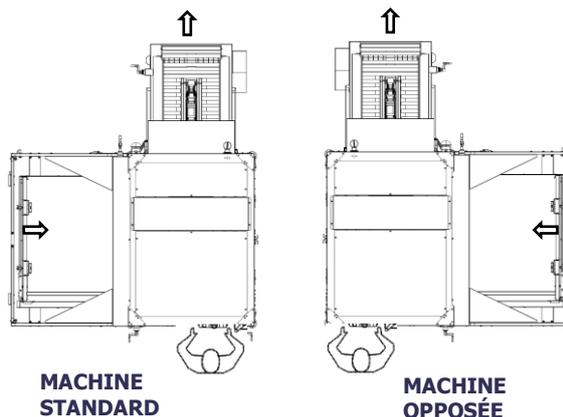
GOLDTAPE GT50B / GT65B - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT

ACCESSOIRES

| | |
|---|--|
| RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête) | Le kit RFN permet à la scotcheuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse. |
| Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm. | Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80mm. |
| Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes Ø 100 mm | Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm. |
| Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes | Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle. |
| Pieds avec tige filetée Inox | Sur demande |
| Pieds pour ancrage au sol | Sur demande. |
| Kit Stop & Go | Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie). |
| Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement | Sur demande. |
| Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement | Courroies latérales avec hauteur augmentée (H 90mm.) ou réduite (H 40mm.) ou surélevées de 100mm |
| Rouleaux | Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons. |

VERSIONS DISPONIBLES

| | |
|--|--|
| OPPOSÉE | Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale. |
| COULEUR HORS STANDARD | Sur demande. |
| ACIER INOX | Sur demande. |
| TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz) | Sur demande. |
| UL/CSA | Sur demande. |
| EXTENSION DES COURROIES D'ENTRAÎNEMENT EN ENTRÉE/SORTIE | Extension de 200 mm en entrée/sortie (attention on pourra avoir besoin d'un convoyeur à rouleaux libres de connexion). |



GT50B COMBINÉ AVEC LA FORMEUSE



GT50B EN ACIER INOX COMBINÉ AVEC LA FORMEUSE

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage