



Solutions pour l'emballage , le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSES
GOLDTAPE GT34R / GT346R

GOLDTAPE GT34R / GT346R - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT



Les scotcheuses multi-format s'adaptent automatiquement aux différentes tailles de boîtes.



Courroies d'entraînement dessus – dessous fermeture simultanée du bas et du haut



Machine qui nécessite l'introduction manuelle des boîtes par un opérateur



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

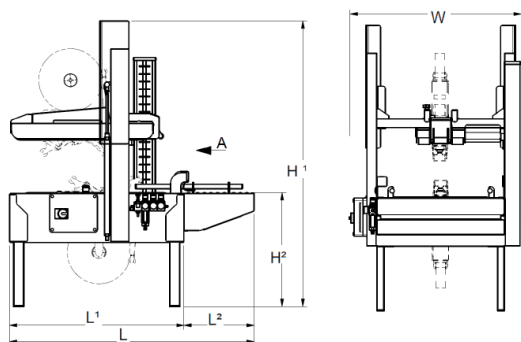
Fermeuse semi-automatique auto-réglable fermant avec du ruban adhésif la partie supérieure et inférieure des caisses américaines de différentes tailles. L'opérateur ouvre la boîte, en baissant les rabats inférieurs, plaçant la boîte dans l'unité de centrage, la remplit sans avoir besoin de la tenir, plie les rabats supérieurs puis l'introduit dans la machine. L'opérateur pousse la boîte dans la machine, ce qui activera le capteur de la tête supérieure, qui se positionnera à la hauteur de la boîte. Pendant le passage à travers la machine, la boîte est fermée avec du ruban adhésif au-dessus et au-dessous simultanément.

- Convoyeur à rouleaux libre d'entrée avec unité de centrage / stabilisateur des boîtes
- Courroies d'entraînement sur le plan de glissement boîtes combinés avec des plaques d'acier
- Deux colonnes dont l'une avec piston pour le mouvement symétrique du châssis porte-unité
- Protections de sécurité selon les standards en vigueur (certification CE)
- Système pour limiter la descente de l'unité de scotchage supérieur et augmenter la capacité de production
- Identification de la largeur de la boîte par cellule photo-électrique et la hauteur par fin course
- 2 unités de scotchage standard (supérieure et inférieure) TU2 pour ruban de 50 mm de large (GT34R), TU3 pour ruban de 75 mm de large (GT346R) / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Bouton marche / arrêt & arrêt d'urgence en position ergonomique et facilement accessible

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de déplacement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Grand choix d'accessoires pour répondre à tous les besoins
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	L ¹	L ²	H ¹	H ²	W	Kg
GT34R	1390 mm	990 mm	400 mm	1629 mm	650 mm	971 mm	160
GT346R	1390 mm	990 mm	400 mm	1818 mm	650 mm	1121 mm	180

DONNÉES TECHNIQUES*	GT34R	GT346R
Alimentation électrique et puissance installée:	3-Phases, 400V 50Hz - 0.22 kW	3-Phases, 400V 50Hz - 0.22 kW
Température de fonctionnement:	da + 5°C a + 35°C	da + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	75,6 dB.	75,6 dB.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 5 nl/cycle	6 bar, 7 nl/cycle
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.
Hauteur des courroies:	65 mm. dessus / 90 mm. dessous	65 mm. dessus / 90 mm. dessous.
Niveau de protection électrique	IP54	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

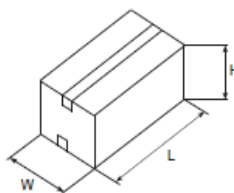
QUALITÉ DES BOITES

La machine ferme des boîtes américaines. La machine peut travailler avec des boîtes constituées de rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes avec des caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

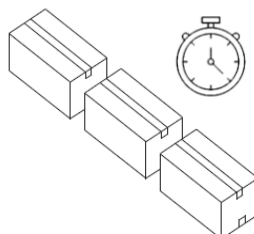
Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



GT34R		GT346R	
L	Min 150 / Max ∞	L	Min 150 / Max ∞
W	Min 140 / Max 510 mm	W	Min 165 / Max 660 mm
H	Min 100 / Max 510 mm	H	Min 110 / Max 660 mm

	GT34R	GT346R
Capacité de production	Selon la vitesse de l'opérateur	Selon la vitesse de l'opérateur
Vitesse de translation boîte	24 m./min.	24 m./min.



GOLDTAPE GT34R / GT346R - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT

COMPOSANTS

Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Photocellules	OMRON
Interrupteur à levier	PIZZATO

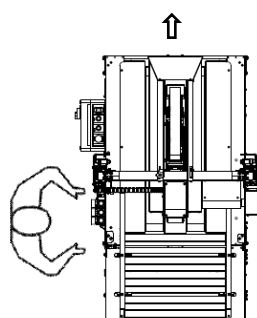
ACCESSOIRES

Couvercle inférieur	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête ou 2 têtes)	Le kit RFN permet à la scotcheuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse.
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
Pieds avec tige filetée Inox	Sur demande
Pieds pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Rouleaux	Large disponibilité de supports , convoyeurs à rouleaux et extensibles pour faciliter la manutention des cartons.

VERSIONS DISPONIBLES

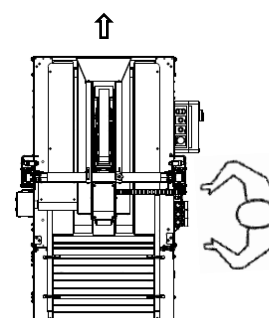
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.

Sortie de la boîte à gauche des commandes



MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes



MACHINE OPPOSÉE

GT346R AVEC UNITÉ DE CENTRAGE CÔTÉ ENTRÉE, SOUTENANT LA CAISSE PENDANT LE REMPLISSAGE



COURROIES SUPÉRIEURES ET INFÉRIEURES

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage , le marquage et l'étiquetage