



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSES  
GOLDTAPE GT34 / GT346

# GOLDTAPE GT34 / GT346 - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT



Courroies d'entraînement dessus – dessous scellage simultané du fond et du haut



Machine qui nécessite l'introduction manuelle des boîtes par un opérateur



Fermeture par ruban auto-adhésif

## DESCRIPTION DE LA MACHINE

Fermeuse semi-automatique mono-format, qui ferme avec du ruban adhésif la partie supérieure et inférieure des boîtes de type américain en lots d'un même format.

Cette fermeuse convient particulièrement pour fermer des boîtes hautes et courtes. Combinée avec des convoyeurs d'entrée et de sortie, la machine constitue une unité d'emballage simple et efficace.

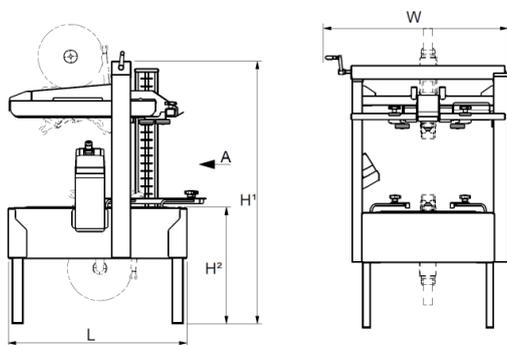
La machine doit être réglée à l'aide de manivelles selon les dimensions des boîtes. L'opérateur prépare la boîte en baissant les rabats inférieurs. Après le remplissage il plie les rabats supérieurs puis introduit la boîte dans la fermeuse. La machine ferme le carton avec ruban adhésif au-dessus et au-dessous simultanément.

- Courroies d'entraînement intégrées sur le plan de glissement des cartons combinés avec des rouleaux libres
- Deux colonnes, chacune avec une vis, pour le mouvement symétrique du châssis qui soutient la tête de pose de scotch
- Protections de sécurité conformes standards en vigueur (certification CE)
- 4 rouleaux presseurs latéraux pour tenir les rabats l'un à côté de l'autre pendant la pose de l'adhésif
- Guides inférieurs d'auto-centrage pour centrer la boîte sur l'axe central de la machine
- 2 unités de scotchage standard (supérieure et inférieure) TU2 pour ruban de 50 mm de large (GT34) – TU3 pour ruban de 75 mm de large (GT346) / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Bouton marche/ arrêt & arrêt d'urgence en position ergonomique et facilement accessible

## POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Grand choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

## ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	H <sup>1</sup>	H <sup>2</sup>	W	Kg
<b>GT34</b>	990 mm.	1022 mm.	650 mm.	1464 mm.	140
<b>GT346</b>	990 mm.	1152 mm.	650 mm.	1614 mm.	150

DONNÉES TECHNIQUES*	GT34	GT346
<b>Alimentation électrique et puissance installée:</b>	3-Phases, 400V 50Hz - 0.22 kW	3-Phases, 400V 50Hz - 0.22 kW
<b>Température de fonctionnement:</b>	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
<b>Niveau de bruit:</b>	75,6 dB.	75,6 dB.
<b>Pression/ Consommation d'air:</b>	----	----
<b>Hauteur du plan de travail:</b>	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.
<b>Hauteur des courroies:</b>	65 mm. dessus / 90 mm. dessous	65 mm. dessus / 90 mm. dessous.
<b>Niveau de protection électrique</b>	IP54	IP54

\* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

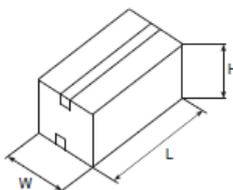
## QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes constituées de rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes d'échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

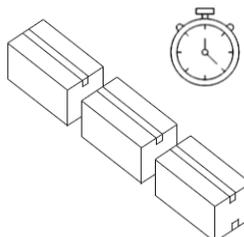
Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



	GT34	GT346
<b>L</b>	Min 150 / Max ∞	L Min 150 / Max ∞
<b>W</b>	Min 140 / Max 510 mm	W Min 165 / Max 660 mm
<b>H</b>	Min 100 / Max 510 mm	H Min 110 / Max 660 mm

	GT34	GT346
<b>Capacité de production</b>	1400 boîtes /h	1400 boîtes /h
<b>Vitesse de translation boîte</b>	24 m./min.	24 m./min.



# GOLDTAPE GT34 / GT346 - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT

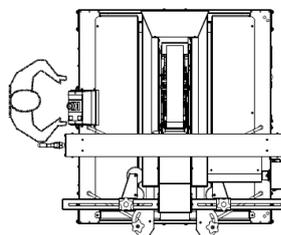
## ACCESSOIRES

<b>Couvercle inférieur</b>	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
<b>RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête ou 2 têtes)</b>	Le kit RFN permet à la scotcheuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse.
<b>Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.</b>	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80 mm
<b>Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm</b>	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm
<b>Jeu de 4 pieds réglables</b>	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
<b>Pieds avec tige filetée Inox</b>	Sur demande
<b>Pieds pour ancrage au sol</b>	Sur demande.
<b>Kit Stop &amp; Go</b>	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
<b>Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement</b>	Sur demande.
<b>Rouleaux</b>	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.

## VERSIONS DISPONIBLES

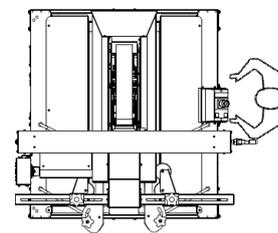
<b>OPPOSÉE</b>	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale
<b>COULEUR HORS STANDARD</b>	Sur demande.
<b>ACIER INOX</b>	Sur demande.
<b>TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)</b>	Sur demande.
<b>UL/CSA</b>	Sur demande.

Sortie de la boîte à gauche des commandes



**MACHINE STANDARD**

Sortie de la boîte à droite des commandes



**MACHINE OPPOSÉE**

GT346



**COURROIES SUPÉRIEURES ET INFÉRIEURES**



**RÉGLAGE DU GUIDE DE LARGEUR DE LA BOÎTE**

**IMEADE<sup>+</sup>**

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage