



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSES
GOLDTAPE GT56FL / GT608FL

GOLDTAPE GT56FL / GT608FL -SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT AVEC DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS



Courroies d'entraînement latérales fermeture simultanée du fond et du haut



Dispositif automatique pour le pliage des rabats supérieurs



Machine pour ligne d'emballage automatique



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

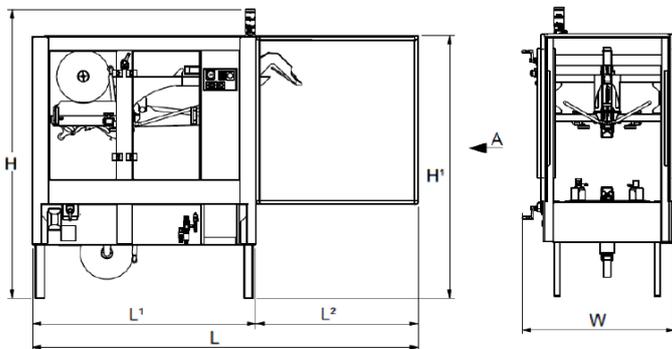
Fermeuse de cartons semi-automatique avec système de fermeture automatique des rabats. La machine plie automatiquement les quatre rabats supérieurs et ferme avec du ruban auto-adhésif le haut et le bas des lots de boîtes américaines de taille uniforme. Les dimensions des boîtes à fermer sont réglées à l'aide de manivelles. La machine peut travailler en ligne, soit pour la fermeture et scellage des rabats supérieurs et inférieurs (selon le type de produit) ou bien pour le scellage des rabats supérieurs de boîtes qui arrivent au poste de remplissage avec les rabats soulevés/verticaux. Durant le passage des boîtes dans la machine, les rabats frontaux, postérieurs et latéraux sont pliés.

- Le plan de la machine est en rouleaux libres en métal
- Deux colonnes, chacune avec une vis pour le mouvement symétrique du presseur et de la structure du dispositif ferme-rabats
- Protections transparentes de sécurité avec codage RFID unique pour couper l'électricité et le pneumatique dans le cas où les portes sont ouvertes (certifié CE)
- Système d'amortissement pour caisses avec largeur irrégulière
- 4 rouleaux presseurs latéraux pour tenir les rabats à côté l'un de l'autre
- Dispositif automatique-pneumatique pour la fermeture des rabats supérieurs
- 2 unités de scotchage (supérieure et inférieure) pour machine autonome et 1 unité de scotchage TU2 (supérieure) avec couvercle de fermeture du compartiment de tête inférieure pour machine en ligne intégrée (GT56FL) - TU3 (608FL) pour bande de largeur 75 mm./ autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Panneau de commande et interrupteurs ergonomiques
- Grandes fenêtres transparentes

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum de régularité de déplacement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Grand choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	L ¹	L ²	H	H ¹	W	Kg
GT56FL	2620 mm.	1520 mm.	1100 mm.	1976 mm.	1796 mm.	1035 mm.	275
GT608FL	3055 mm.	1955 mm.	1100 mm.	2076 mm.	1920 mm.	1235 mm.	400

DONNÉES TECHNIQUES*	GT56FL	GT608FL
Alimentation électrique et puissance installée:	3-Phases, 400V 50Hz - 0.25 kW	3-Phases, 400V 50Hz - 0.25 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	71,8 dB.	71,8 dB.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 2.5 nl/cycle	6 bar, 2.5 nl/cycle
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.
Hauteur des courroies:	65 mm.	90 mm.
Niveau de protection électrique	IP54	IP54

Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

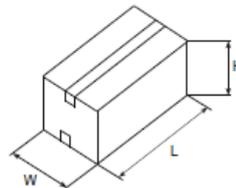
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



GT56FL		GT608FL	
L	Min 220 / Max 600	L	Min 220 / Max 800
W	Min 100 / Max 510 mm	W	Min 100 / Max 660 mm
H	Min 100 / Max 510 mm	H	Min 120 / Max 660 mm

	GT56FL	GT608FL
Capacité de production	1300÷1400 boîtes/h	1300 boîtes/h
Vitesse de translation boîte	24 m./min.	24 m./min.

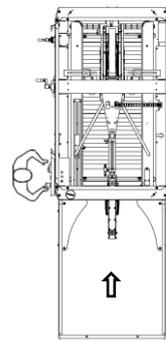


GOLDTAPE GT56FL / GT608FL -SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUES MONO-FORMAT AVEC DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS

COMPOSANTS	
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Panneau de commande	Carte MARCHETTI PACKAGING
Capteurs RFID	SIEMENS
Interrupteur à levier	PIZZATO
ACCESSOIRES	
Couvercle inférieur	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête ou 2 têtes)	Le kit RFN permet à la fermeuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse.
Dispositif de flottement	Dispositif flottant pour permettre la fermeture des boîtes avec une hauteur irrégulière.
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulette Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds réglables	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
Pieds avec tige fileté Inox	Sur demande
Pieds pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement	Courroies latérales avec hauteur augmentée (H 90mm.) ou réduite (H 40mm.) ou surélevées de 100mm
Rouleaux	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.
Protections (côté sortie boîte)	Configuration à convenir

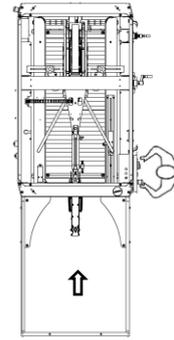
VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
PLC	Gestion avec PLC sur demande
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.
EXTENSION DES COURROIES D'ENTRAÎNEMENT	Extension de 200 mm en entrée/sortie (attention on pourra avoir besoin d'un convoyeur à rouleaux libres de connexion).

Sortie de la boîte à gauche des commandes



MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes



MACHINE OPPOSÉE

GT56FL EN ACIER INOX AVEC DCA50F INOX



SYSTÈME DE FERMETURE AUTOMATIQUE DU RABAT SUPÉRIEUR



PANNEAU DE COMMANDE



IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage