



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSE
GOLDTAPE

GOLDTAPE - SCOTCHEUSE SEMI-AUTOMATIQUE MONO-FORMAT



Courroies d'entraînement dessus – dessous scellage simultané du fond et du haut



Machine qui nécessite l'introduction manuelle des boîtes par un opérateur



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Scotcheuse semi-automatique avec réglage manuel, qui ferme les rabats inférieurs et supérieurs des boîtes en carton de type américain avec du ruban adhésif.

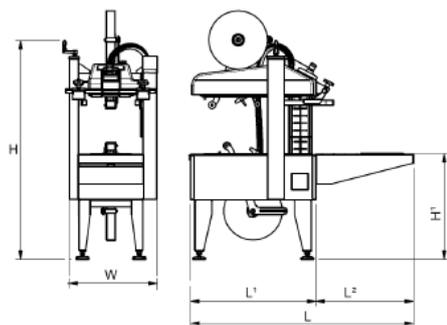
Scotcheuse compacte conçue pour ceux qui ont des contraintes d'espace. Également idéale pour les producteurs artisanaux qui souhaitent augmenter les taux d'efficacité en améliorant le rapport coûts-avantages. La machine doit être ajustée aux différentes tailles des boîtes à l'aide de manivelles. L'opérateur forme les boîtes, plie les rabats inférieurs, remplit la boîte, plie les rabats supérieurs et envoie les cartons dans la machine. Lors du passage dans la machine, la boîte est scotchée simultanément au-dessus et en dessous, contrôlé par un seul moteur. Cette solution garantit une uniformité maximale d'entraînement, avec un alignement parfait des rabats et donc une fermeture optimale.

- Convoyeur à rouleaux libres en entrée $L_0 = 400/L_a = 350\text{mm}$
- Courroies d'entraînement sur le plan de glissement des cartons combinés avec des plaques d'acier
- Deux colonnes dont l'une avec une vis pour le mouvement symétrique du châssis porte-unité
- 4 guides latéraux pour tenir les rabats l'un à côté de l'autre pendant la fermeture
- 2 têtes de scotchage standard (supérieure et inférieure) TUE
- Pieds avec roulettes $\varnothing 80\text{mm}$
- Bouton poussoir Start / Stop & Arrêt d'urgence en position ergonomique et facilement accessible

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



| | L | L ¹ | L ² | H | H ¹ | W | Kg |
|-----------------|---------|----------------|----------------|---------|----------------|--------|----|
| GOLDTAPE | 1370 mm | 770 mm | 600 mm | 1350 mm | 650 mm | 556 mm | 70 |

| DONNÉES TECHNIQUES* | GOLDTAPE |
|---|-----------------------------------|
| Alimentation électrique et puissance installée: | 3-Phases, 400V 50Hz - 0.12 kW |
| Température de fonctionnement: | de + 5°C a + 35°C |
| Niveau de bruit: | 75,6 dB. |
| Pression/ Consommation d'air: | ---- |
| Hauteur du plan de travail: | 650 mm. |
| Hauteur des courroies: | 62 mm. dessus / 62 mm. dessous |
| Niveau de protection électrique | IP54 |

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

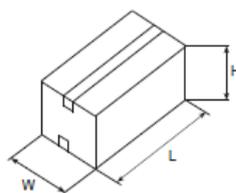
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes en échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

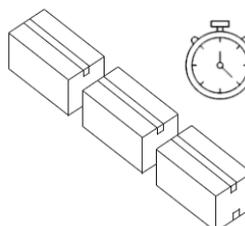
Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



| GOLDTAPE | |
|----------|----------------------|
| L | Min 150 / Max ∞ |
| W | Min 130 / Max 365 mm |
| H | Min 100 / Max 380 mm |

| GOLDTAPE | |
|------------------------------|---------------|
| Capacité de production | 1200 boîtes/h |
| Vitesse de translation boîte | 18 m./min. |



GOLDTAPE - SCOTCHEUSE SEMI-AUTOMATIQUE MONO-FORMAT

ACCESSOIRES

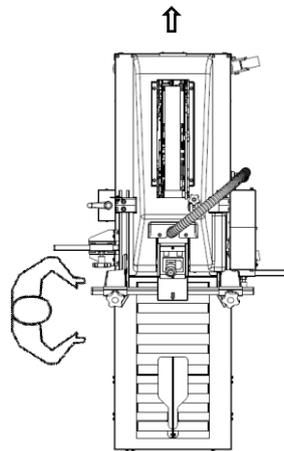
| | |
|--|---|
| Lame d'arrêt de boîte pour étagères à rouleaux d'entrée W=350 | Lame d'arrêt de boîte pour étagères à rouleaux d'entrée PRF pour GT L = 350 mm. |
| Conveyeurs extensibles 2 modules | Conveyeurs flexibles extensibles à galets 2-modules L=350 mm / 1 jusqu'à 3 m de longueur avec pieds télescopiques avec roulettes et plaque d'arrêt du carton. |



VERSIONS DISPONIBLES

| | |
|---|--------------|
| TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz) | Sur demande. |
|---|--------------|

Sortie de la boîte à gauche des commandes



MACHINE STANDARD

GOLDTAPE SYSTEM



IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage