



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSE
GOLDTAPE GT56RF

GOLDTAPE GT56RF - SCOTCHEUSE AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT



Les scotcheuses multi-format s'adaptent automatiquement aux différentes tailles de boîtes.



Dispositif automatique pour le pliage des rabats supérieurs



Machine pour ligne d'emballage automatique



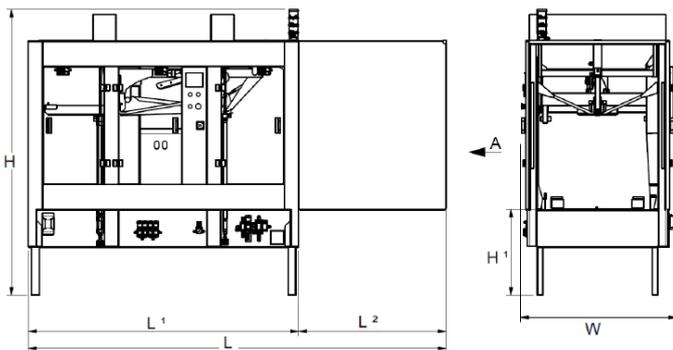
Courroies d'entraînement latérales fermeture simultanée du fond et du haut

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Scotcheuse automatique multi-format avec dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs, qui ferme simultanément le haut et le bas des cartons. Les boîtes arrivent de lignes motorisées avec les rabats inférieurs pliés, remplies et les rabats supérieurs ouverts et verticaux. L'unité de centrage (DCA56RF) les positionne au centre de la machine et les envoie vers la fermeuse. Les boîtes arrivent sur la machine, qui se règle automatiquement à la taille de la boîte. Lors du passage dans la machine, le dispositif automatique de fermeture des rabats supérieurs est activé et la boîte est scotchée simultanément sur le bas et sur le haut.

- Deux colonnes, chacune munie d'un cylindre pneumatique pour permettre un mouvement symétrique de l'élément porteur de la tête d'enrubannage supérieure du porte-unité et fermer les volets
- Système d'amortissement pour caisses irrégulières en largeur et en hauteur
- Productivité 400/420 boîtes par heure (selon la longueur et la distance entre elles)
- 4 presseurs latéraux (2 + 2) pour maintenir les rabats supérieurs des caisses unis
- Productivité 400/420 boîtes par heure (selon la longueur et la distance entre les boîtes)
- Dispositif automatique et pneumatique pour fermer les volets du haut
- 2 têtes de scotchage standard (supérieure et inférieure), TU2 pour ruban de 50 mm de largeur / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Alarme de rupture / fin de ruban
- Protections de sécurité et portes en méthacrylate transparent équipées de micro RFID avec code de sécurité unique pour l'arrêt immédiat avec coupure des fonctions électriques et pneumatiques en cas d'ouverture (CE)
- Synchronisation du mouvement de la machine gérée par PLC
- Ecran tactile de l'automate avec opérations et graphiques intuitifs
- Panneau de commande avec sélecteurs et interrupteurs pour permettre à l'opérateur de sélectionner individuellement le mode de fonctionnement automatique ou manuel de chaque machine et de résoudre les problèmes
- Possibilité d'exclure automatiquement le scotchage des rabats supérieurs et/ou inférieurs de la boîte pour utiliser la machine comme un tapis motorisé
- Possibilité de limiter l'excursion en hauteur du chariot qui porte la tête de scotchage supérieure permettant un fonctionnement plus rapide de la machine
- Stop & Go (arrêt des courroies d'entraînement en absence de boîtes) - économie d'électricité et d'air comprimé
- Possibilité de contrôler à travers d'une fente le fonctionnement des solénoïde
- La machine est équipée de contacts propres pour s'intégrer avec d'autres machines en amont et en aval de la ligne

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	L ¹	L ²	H	H ¹	W	Kg
GT56RF	3130 mm	2030 mm	1100 mm	2132 mm	650 mm	1169 mm	450

DONNÉES TECHNIQUES*	GT56RF
Alimentation électrique et puissance installée:	3-Phases, 400V 50Hz - 0.55 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	71,8 dB.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 30 nl/cycle
Hauteur du plan de travail:	650 mm.
Hauteur des courroies:	65 mm.
Niveau de protection électrique	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et un scellement optimal.
- Grande choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

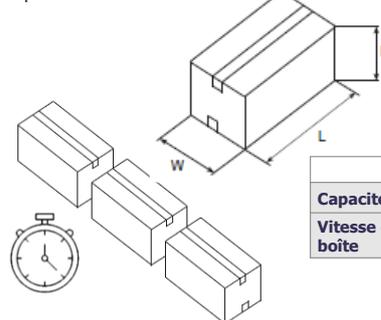
QUALITÉ DES BOÎTES

La machine ferme les boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes constituées de rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, effectuer des cycles de test avec des boîtes d'échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.



GT56RF	
L	Min 220 / Max 600
W	Min 120 / Max 510 mm
H	Min 120 / Max 510 mm

GT56RF	
Capacité de production	480 boîtes/h
Vitesse de translation boîte	27 m./min.

GOLDTAPE GT56RF - SCOTCHEUSE AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT

ACCESSOIRES

Kit pour control à distance	Le kit d'assistance à distance vous permet de contrôler les paramètres de réglage de la machine en cas de dysfonctionnements. Il permet également d'apporter des modifications au logiciel sans avoir un technicien sur place.
Couvercle inférieur	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, excursion 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 MM.
Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes	Jeu de 4 pieds réglables, excursion 650/950 mm avec règle.
Pieds avec tige filetée Inox	Sur demande
Pieds pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement	Courroies latérales avec hauteur augmentée (H 90mm.) ou réduite (H 40mm.) ou surélevées de 100mm
Rouleaux	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.
Protections (côté sortie boîte)	Configuration à convenir

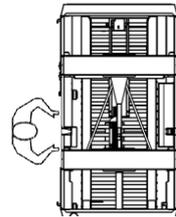
COMPOSANTS

Pneumatique	FESTO
Panneau de commande	SIEMENS S7 1200 / ROCKWELL / ALLEN BRADLEY
Capteurs RFID	SIEMENS
Capteurs Magnétiques	SICK
Interrupteur à levier	PIZZATO

VERSIONS DISPONIBLES

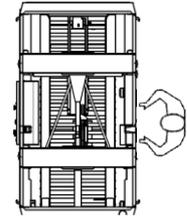
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.

Sortie de la boîte à gauche des commandes



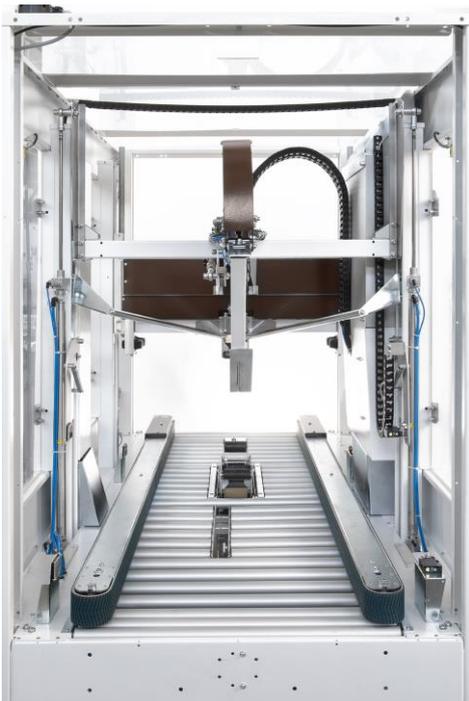
↑
MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes



↑
MACHINE OPPOSÉE

CÔTÉ D'ENTREE DE LA MACHINE



PANNEAU DE COMMANDE



EXCLUSION DU RUBANAGE INFÉRIEUR

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage