



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

SCOTCHEUSES
GOLDTAPE GT50RL / GT65RL / GT80RL

GOLDTAPE GT50RL / GT65RL / GT80RL - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT



Les scotcheuses multi-format s'adaptent automatiquement aux différentes tailles de boîtes.



Courroies d'entraînement latérales fermeture simultanée du fond et du haut



Machine pour ligne d'emballage automatique



Fermeture par ruban auto-adhésif

DESCRIPTION DE LA MACHINE

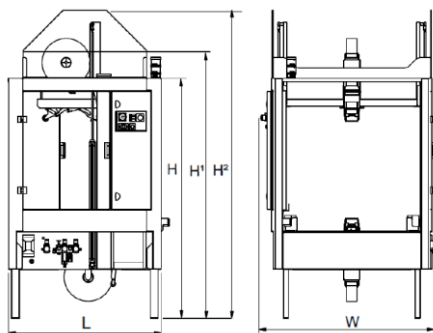
Fermeuse semi-automatique auto-réglable fermant avec du ruban adhésif les parties supérieures et inférieures des boîtes de type américain de différentes tailles. L'opérateur ouvre la boîte en baissant les rabats inférieurs, place la boîte dans l'unité de centrage, la remplit, sans forcément la tenir avec les deux mains. Puis l'opérateur plie les rabats supérieurs et l'introduit dans la machine. L'opérateur pousse la boîte dans la machine, ce qui activera le capteur de la tête supérieure, qui se positionnera à la hauteur de la boîte. Pendant le passage à travers la machine, la boîte est fermée avec du ruban adhésif au-dessus et en-dessous simultanément.

- Convoyeur à rouleaux libre d'entrée avec unité de centrage / stabilisateur des boîtes
- Courroies d'entraînement sur le plan de glissement boîtes combinés avec des plaques d'acier
- Deux colonnes dont l'une avec piston pour le mouvement symétrique du châssis porte-unité
- Protections de sécurité selon les standards en vigueur (certification CE)
- Système pour limiter la descente de l'unité de scotchage supérieur et augmenter la capacité de production
- Identification de la largeur de la boîte par la cellule photo-électrique et la hauteur par fin course
- 2 unités de scotchage standard (supérieure et inférieure) TU2 pour ruban de 50 mm de largeur (GT34R), TU3 pour ruban de 75 mm de largeur (GT346R) / autres modèles avec différentes largeurs de bande et/ou chevauchement sur demande
- Bouton marche / arrêt & arrêt d'urgence en position ergonomique et facilement accessible

POINTS FORTS

- Machines robustes, fiables et durables
- L'avancement de la boîte s'effectue à l'aide de deux courroies latérales (ou dessous-dessus) commandées par un seul moteur, garantissant ainsi le maximum d'uniformité de coulissement. Le résultat est un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale
- Grand choix d'accessoires pour répondre aux besoins des clients
- Réglages simples et rapides
- Maintenance minimale
- Protection & sécurité
- Machines produites en Italie conformément aux normes CE

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



	L	H	H ¹	H ²	W	Kg
GT50RL	1140 mm.	1947 mm.			1010 mm.	230
GT65RL	1140 mm.		2016 mm.		1160 mm.	250
GT80RL	1140 mm.			2296 mm.	1310 mm.	290

DONNÉES TECHNIQUES*	GT50RL	GT65RL	GT80RL
Alimentation électrique et puissance installée:	3-Phases, 400V 50Hz - 0.3 kW	3-Fasi, 400V 50Hz - 0.3 kW	3-Fasi, 400V 50Hz - 0.3 kW
Température de fonctionnement:	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C	de + 5°C a + 35°C
Niveau de bruit:	71,8 dB.	71,8 dB.	71,8 dB.
Pression/ Consommation d'air:	6 bar, 8 nl/ cycle	6 bar, 16 nl/ cycle	6 bar, 20 nl/ cycle
Hauteur du plan de travail:	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.	650 ÷ 750 mm.
Hauteur des courroies:	65 mm.	90 mm.	90 mm.
Niveau de protection électrique	IP54	IP54	IP54

* Les données techniques peuvent être sujettes à des variations

QUALITÉ DES BOITES

La machine ferme des boîtes de type américain. La machine peut travailler avec des boîtes ayant des rainures (ondes) de type A - B - C (tableau GIFCO) d'une épaisseur totale maximale admissible de 8 mm. L'épaisseur minimale recommandée est de 3 à 4 mm.

Pour scotcher des boîtes de caractéristiques différentes, des rainures d'autres formes ou des épaisseurs plus ou moins importantes, il faut effectuer des cycles de test avec des boîtes échantillons pour vérifier le bon fonctionnement de la machine. Le carton doit être de bonne qualité et adapté à l'automatisation.

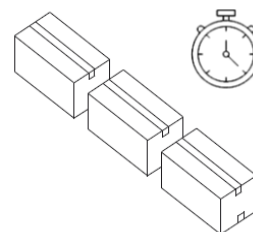
Boîtes formées: RSC FEFCO 0201.

Le poids maximal de la boîte est d'environ 6 kg par 100 mm de longueur.

GT50RL		GT65RL	
L	Min 200 / Max ∞	L	Min 200 / Max ∞
W	Min 100 / Max 510 mm	W	Min 100 / Max 660 mm
H	Min 100 / Max 510 mm	H	Min 120 / Max 660 mm

GT80RL	
L	Min 200 / Max ∞
W	Min 100 / Max 810 mm
H	Min 120 / Max 810 mm

	GT50RL	GT65RL	GT80RL
Capacité de production	450 boîtes /h	450 boîtes /h	400 boîtes /h
Vitesse de translation boîte	24 m./min.	24 m./min.	24 m./min.

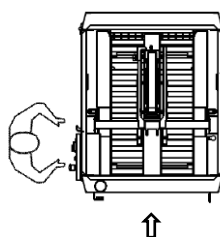


GOLDTAPE GT50RL / GT65RL / GT80RL - SCOTCHEUSES SEMI-AUTOMATIQUE MULTI-FORMAT

COMPOSANTS	
Pneumatique	CAMOZZI (FESTO sur demande)
Panneau de commande	Carte MARCHETTI PACKAGING
Capteurs RFID	SIEMENS
Interrupteur à levier	PIZZATO
ACCESSOIRES	
Couvercle inférieur	Couvercle inférieur pour machines sans tête de scotchage inférieur
RFN – Alarme fin/rupture de ruban (pour 1 tête ou 2 têtes)	Le kit RFN permet à la scotcheuse de signaler la casse ou l'épuisement du ruban adhésif monté sur l'unité de scotchage via la colonne lumineuse.
Cylindres de pressage latéraux	Cylindres de pressage latéraux pour fermeuses de caisses multi-formats.
Jeu de 4 pieds avec roulettes à frein Ø 80 mm.	Jeu de 4 pieds avec roulettes Ø 80 mm.
Jeu de 4 pieds réglables, avec roulettes à frein Ø100 mm	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle et roulettes Ø100 mm.
Jeu de 4 pieds réglables avec pieds fixes	Jeu de 4 pieds réglables, course 650/950 mm avec règle.
Pieds avec tige filetée Inox	Sur demande
Pieds pour ancrage au sol	Sur demande.
Kit Stop & Go	Arrêt/démarrage temporisé des courroies d'entraînement (kit pour économiser l'énergie).
Augmentation/ Réduction de la vitesse des courroies d'entraînement	Sur demande.
Augmentation/ Réduction de la taille des courroies d'entraînement	Courroies latérales avec hauteur augmentée (H 90mm.) ou réduite (H 40mm.) ou surélevées de 100mm
Rouleaux	Large disponibilité de palettes, convoyeurs à rouleaux et extensibles pour mieux gérer les besoins de manutention des cartons.
Protections (côté sortie boîte)	Configuration à convenir

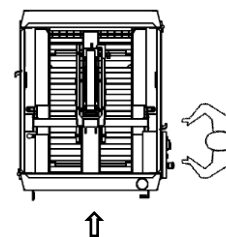
VERSIONS DISPONIBLES	
OPPOSÉE	Sur demande la machine est réalisée avec une configuration spéciale.
COULEUR HORS STANDARD	Sur demande.
ACIER INOX	Sur demande.
TENSION HORS STANDARD (T-400V – 50 Hz)	Sur demande.
UL/CSA	Sur demande.

Sortie de la boîte à gauche des commandes



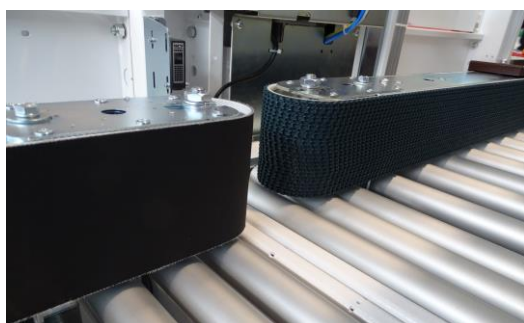
MACHINE STANDARD

Sortie de la boîte à droite des commandes

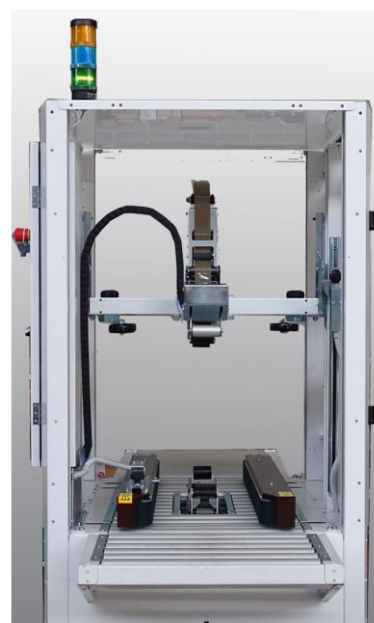


MACHINE OPPOSÉE

PHOTOCELLULE POUR PASSAGE DE LA BOITE



GRUPE DE RÉGLAGES PNEUMATIQUES



CÔTÉ D'ENTREE DE LA MACHINE

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage