



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

BANDEROLEUSES  
E-WRAP 1000 A

# E-WRAP 1000 A

## BANDEROLEUSE SEMI-AUTOMATIQUE À PLATEAU TOURNANT



### DESCRIPTION DE LA MACHINE

E-Wrap 1000A est la nouvelle banderoleuse avec le meilleur rapport qualité/prix du marché. Il s'agit d'une banderoleuse semi-automatique adaptée à toutes les applications standards grâce à ses 6 programmes de travail. Cette machine est équipée d'une carte électronique intégrée qui permet de visualiser l'état de la machine pendant les cycles de banderolage (sur un écran tactile de 7,2"). De plus, un système lumineux situé en haut de la colonne informe les opérateurs si la machine est en fonctionnement, en repos ou en erreur.

### POINTS FORTS

- Structure de la machine en acier et en aluminium
- Colonne en aluminium extrudé articulée à la base de la machine pour une installation rapide
- Chariot actionné par une double chaîne d'entraînement
- Machine équipée d'une carte électronique intégrée contrôlée par un écran tactile 7.2".
- Dispositif d'arrêt d'urgence conforme à la réglementation CE
- Alarme lumineuse 3 couleurs en haut de la colonne
- Résolution d'erreurs par écran tactile
- Démarrage, arrêt et remise à zéro activés par écran tactile ou bouton
- Tension du film étirable par chariot à frein mécanique
- Arrêt d'urgence conforme à la réglementation CE
- Bouton de réinitialisation de la machine en fonctionnement conforme à la réglementation CE
- Démarrage progressif et arrêt indexé de la table tournante
- Statistiques, temps et nombre de palettes banderolées
- Cycle de banderolage en mode manuel
- Redémarrage du cycle de banderolage après récupération d'une erreur ou changement de rouleau de film étirable

### PARAMÈTRES RÉGLABLES VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

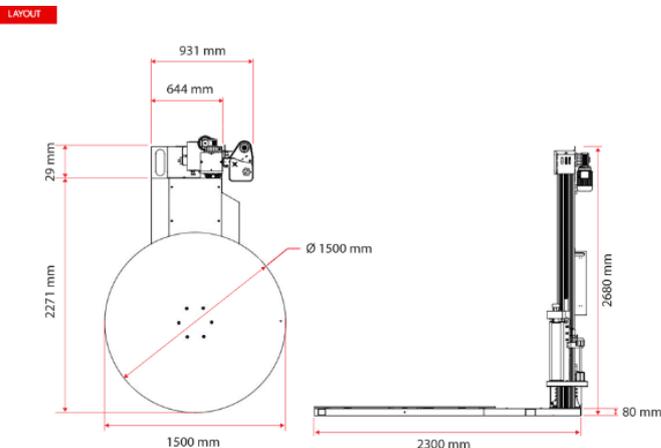
- Nombre de cycles d'emballage
- Vitesse de rotation du plateau tournant de 0 à 12 tr/min
- Retard de la cellule photoélectrique réglable pour le chevauchement du film.
- Nombre de tours en haut et en bas de la palette
- Vitesse de montée et de descente du chariot (séparée) 0- 5,9 mt/min

### CYCLES ACTIVÉS VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

- Cycle ascendant et descendant
- Cycle ascendant uniquement



### ENCOMBREMENT DE LA MACHINE



### DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 220 V – 1Ph – 50/60 Hz
- Chariot : frein mécanique
- Puissance installée: 1,2 kW
- Diamètre du plateau tournant : 1500 mm standard
- Vitesse de rotation du plateau tournant : 0 – 12 rpm
- Vitesse de montée et descente du chariot : 0,1 - 5,9 m/mn
- Poids de la machine : 450 Kg

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Dimensions du produit (L x l) : 800 x 1200 mm (avec diamètre de plateau tournant 1500 mm)
- Hauteur Max. du produit: 2200 mm
- Poids Max. du produit : 1500 Kg

### CARACTÉRISTIQUES DU ROULEAU DE FILM

- Diamètre Max. extérieur : 280 mm
- Diamètre intérieur : 76 mm
- Hauteur : 500 mm
- Poids maximum : 16 Kg
- Epaisseur du film : 12 – 35 µm

### OPTIONS

- Plateau tournant diam.1650 mm (pour palette de 1000 x 1200 mm)
- Rampe d'accès (pour plateau tournant diam. 1500 mm)
- Rampe d'accès (pour plateau tournant diam. 1650 mm)
- Colonne haute pour une hauteur utile d'emballage de 2600 mm
- Cellule photoélectrique pour la détection des produits noirs

# IMEADE<sup>+</sup>

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage