



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

ROBOT DE BANDEROLAGE
ROBO WRAP 600

ROBO WRAP 600

ROBOT DE BANDEROLAGE

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Le modèle Robo Wrap 600 est un robot automoteur de banderolage sous film étirable pour les charges palettisées de formes, de tailles et de poids différents. Il est équipé d'un écran digital couleur 7,2" qui permet d'ajuster les programmes et les paramètres de banderolage de manière simple et fonctionnelle. Le cycle de démarrage peut également être activé par télécommande



POINTS FORTS

- Chariot porte-film par chaîne de transmission
- 2 batteries AGV 12 volts - 120 Ah connectées en série
- Chargeur de batterie haute fréquence intégré
- Tension du film par frein mécanique
- Pré-étirage motorisé 2 positions 230 - 300% (Robo Wrap 600 B)
- Arrêt d'urgence conforme à la réglementation CE
- Pare-chocs de sécurité
- Cycle de démarrage avec télécommande
- Coupe automatique du film en fin de cycle (Robo Wrap 600 B)
- Temps de charge complet : 8 heures
- Roue de contact latéral à hauteur réglable
- Panneau de contrôle avec écran tactile couleur de 7,2"
- Machine contrôlée par PLC SIEMENS S7/200
- Avertissement acoustique avec signal lumineux au début du cycle
- Jusqu'à 150 palettes (L 800 x l 1200 x 1500 mm)
- Roue de secours en cas de batterie déchargée
- Système de déverrouillage de la poignée pour le déplacement du robot
- Compteur de cycles
- Mode de travail manuel de la machine

PARAMÈTRES RÉGLABLES VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

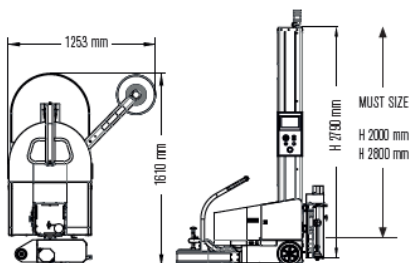
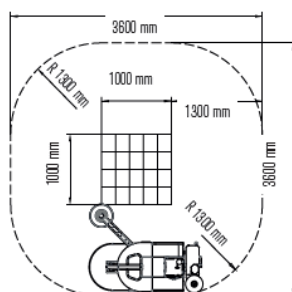
- Nombre de tours en bas de la palette
- Nombre de tours en haut de la palette
- Réglage de la vitesse de rotation de 35 à 90 m/min
- Réglage de la vitesse ascendante du chariot
- Réglage de la vitesse descendante du chariot
- Nombre de cycles ascendants et descendants réglable
- Retard de la cellule photoélectrique réglable
- Paramètres de coupe du film réglables (Robo Wrap 600 B)
- Coupe automatique du film marche/arrêt (Robo Wrap 600 B)

CYCLES ACTIVÉS VIA LE PANNEAU DE COMMANDE

- Cycle ascendant et descendant
- Cycle ascendant uniquement
- Cycle de renforcement à une hauteur programmée (cycle ascendant, cycle ascendant / descendant)
- Cycle altimétrique (réglage de la hauteur de la palette) pour détecter la palette sans cellule photoélectrique
- Cycle feuille supérieure (ascendant / descendant)
- 10 cycles programmables par écran tactile en fonction du produit / de la palette à emballer

ENCOMBREMENT DE LA MACHINE

LAYOUT



DONNÉES TECHNIQUES ROBO WRAP 600 A –ROBO WRAP 600 B

- Chariot : frein mécanique Robo Wrap 600 A
pré-étirage motorisé 2 positions Robo Wrap 600 B
- Puissance installée: 1 kW Robo Wrap 600 A
1,25 kW Robo Wrap 600 B
- Vitesse de rotation : 35 à 90 m/mn
- Vitesse de montée et descente du chariot : 1,4 – 5 m/mn
- Poids de la machine : 450 Kg

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Dimensions du produit (L x l) : Min 600 x 800 mm / Max ∞
- Hauteur Max. du produit: 2300 mm (en option 2700mm)
- Poids Max. du produit : Pas de limite

CARACTÉRISTIQUES DU ROULEAU DE FILM

- Diamètre Max. extérieur : 280 mm
- Diamètre intérieur : 76 mm
- Hauteur : 500 mm
- Épaisseur du film : 12 – 35 µm
- Poids maximum : 16 Kg.

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage