



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

FORMEUSE  
COMBI FORMER 50 SB

# COMBI FORMER 50 SB - FORMEUSE ET SCOTCHEUSE SEMI-AUTOMATIQUE MONO-FORMAT



## DESCRIPTION DE LA MACHINE

Station de formage et de fermeture de caisses composée d'une partie formage de caisses avec un vérin qui pousse le carton et d'une partie fermeture avec deux courroies d'entraînement latérales réglables pour différentes tailles de caisses. La station d'emballage Combi Former 50 SB est la solution idéale pour former et fermer des boîtes américaines avec l'application simultanée d'un adhésif sur le dessus et le dessous de la boîte. Il en résulte un alignement parfait des rabats et une fermeture optimale.



Formage du bas du carton



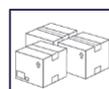
Version Inox disponible  
COMBI FORMER  
50 SB SS



Fermeture haut/bas



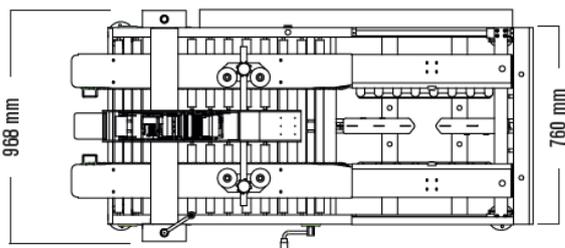
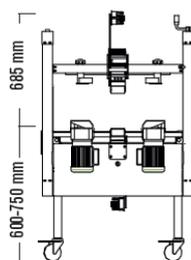
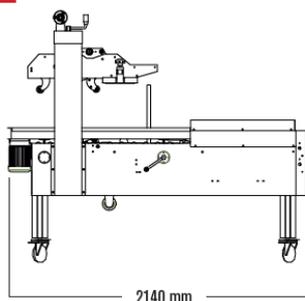
Machine sur mesure  
à la demande



Carton Mono-format

## ENCOMBREMENT DE LA MACHINE

LAYOUT



## DONNÉES TECHNIQUES

- Poids : 260 Kg
- Vitesse de déplacement de la boîte : 22 mt / min
- Pression d'air : 6 bar
- Poids maximum de la boîte : 30 Kg
- Dimensions de la machine : L 2140 x l 968 x H 1285 - 1435 mm
- Version en acier inoxydable (Combi Former 50 SB SS)
- Bruit maximum : ≤ 75 dB
- Ruban adhésif : Kraft, Polypropylène, PVC
- Tête de scotchage standard : 50 - 75 mm
- Hauteur de la table de travail : 600 - 750 mm
- Puissance installée : 0,40 kW
- Capacité de production : 10 à 12 boîtes / mn

### Type de boîtes : américaines

	Dimensions boîtes	
	Min.	Max.
L	200 mm	500 mm
I	150 mm	400 mm
H	120 mm	450 mm

\* Les données techniques peuvent être modifiées sans préavis

The logo for IMEADE+ features the word "IMEADE" in a bold, sans-serif font. The letters "I", "M", "E", "A", and "D" are dark purple, while "E" is red. A red plus sign is positioned above the final "E".

**IMEADE<sup>+</sup>**

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage