



Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage

THERMOFILMEUSE
ULTRA SEALER 50 SM

ULTRA SEALER 50 SM

THERMOFILMEUSE AUTOMATIQUE

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Les thermofilmeuses automatiques avec tunnel de la série Ultra Sealer sont d'une grande qualité et d'un très bon rapport qualité-prix. Elles sont disponibles avec ou sans tunnel de rétraction. Par rapport à la soudeuse en L traditionnelle, cette gamme offre de nombreux avantages tels que : l'emballage de produits de longueur illimitée, l'augmentation de la capacité de production, une réduction significative des déchets de film. La série Ultra Sealer avec soudure en continu et cycle BOX MOTION peut traiter des films en polyoléfines, polyéthylènes, polypropylènes centrés ou plats avec plieuse de film et est adaptée pour répondre à des cadences allant jusqu'à 7200 paquets/heure.

POINTS FORTS

- Emballage automatique continu avec 3 courroies contrôlées par un servomoteur sans balais
 - Cycle de travail continu (Box motion) par came électronique auto-configurable
 - Barre de soudure transversale à mouvement continu avec lame de soudure revêtue de PTFE, contrôlée par un servomoteur sans balais
 - Système de soudure latérale par friction avec lame chaude
 - Système de contrôle FLXMOD® équipé de :
 - Interface opérateur avec Panel PC et d'un écran tactile couleur de 7" avec PLC convivial
 - Section d'alimentation et de contrôle comprenant:
 - ✓ drivers et onduleurs pour chaque moteur
 - ✓ modules de contrôle IN/OUT avec 16 entrées/sorties numériques
 - ✓ modules de contrôle des entrées analogiques
 - ✓ modules de contrôle à lecture thermocouple
- Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations de la machine, telles que :
- ✓ contrôle électronique de la tension du film
 - ✓ écart des produits contrôlé automatiquement
 - ✓ réglage de la hauteur de la barre transversale
 - ✓ réglage de la double température de soudure, tant pour la barre de soudure longitudinale et la barre de soudure transversale
 - ✓ réglage du temps de soudure
 - ✓ possibilité d'emballer des paquets individuels ou des groupes de produits
 - ✓ vitesse de la bande transporteuse contrôlée électroniquement
 - ✓ statistiques du processus
- Système de centrage de la soudure motorisé
 - 50 programmes mémorisables
 - Convoyeur d'alimentation libéré de l'équerre pour faciliter l'insertion du film
 - Systèmes pour le guide d'avance et la diminution de la tension du film placés avant la barre transversale et la barre longitudinale
 - Dispositif de mouvement latéral de la barre de soudure longitudinale*
 - Hauteur de la barre de soudure longitudinale réglable
 - Bouton d'urgence
 - Consommation électrique réduite
 - Conformité à la réglementation CE

OPTIONS

- Tapis aspirant
- Dispositif de centrage de film imprimé
- Cellule photoélectrique pour économiser du produit
- Barre de soudure pour polyéthylène de 15 à 80 µm
- Perforateur à froid de film
- Convoyeur à rouleaux de sortie protégé, pas de 46 mm, longueur 1000 mm

FULL
ELECTRIC



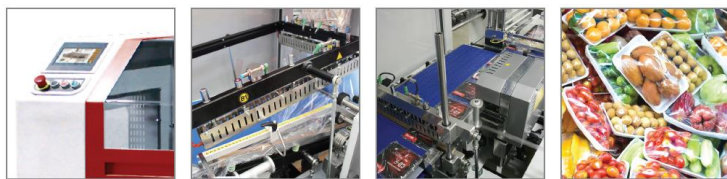
Peut être associée



TUNNEL S 55DC HS



TUNNEL S 85DC HS



DONNÉES TECHNIQUES	ULTRA SEALER 50 SM
Alimentation Électrique	380 Volts - 3ph - 50/60 Hz
Puissance installée	8500 W
Barres de soudure	520 mm
Hauteur Max. du produit	200 mm
Capacité de production	jusqu'à 7200 p/h
Vitesse du convoyeur	5 -35 m/mn
Dimensions Max. de la bobine de film	600 - Ø 350 mm
Dimensions de la machine	L 2725 x l 1550 x H 1505-1665 mm
Poids de la machine	830 Kg
Type de film	Polyoléfine et Polyéthylène jusqu'à 30 µm

i (*) Films utilisables : Polyoléfine et Polyéthylène (Polyéthylène de 15 à 80 µm avec option barre de soudure pour Polyéthylène)

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis

IMEADE⁺

Solutions pour l'emballage, le marquage et l'étiquetage